

ARENA F12T-IP

Всепогодная коаксиальная акустическая система среднего и дальнего поля 1 x 12"

Описание

- Современный элегантный дизайн
- Прекрасная разборчивость музыки и речи
- Для использования в помещении и на улице
- Степень защиты от окружающей среды IP55
- Корпус из фиброгласа с защитой от ультрафиолетового излучения
- Трансформатор 100 V с переключателем мощности
- Работа в режиме 8 Ом
- Мощность 300 Вт AES
- Звуковое давление 130 дБ
- НЧ 1 x 12" (300 мм)
- ВЧ 1 x 1,7" (44 мм)
- Раскрытие 90° x 80°
- Кронштейн для монтажа и защитная крышка контактов в комплекте
- Варианты исполнения в белом, черном и сером цветах



Применение

- Стадионы и арены
- Спортивные сооружения
- Плавательные бассейны и SPA-центры
- Парки, базы отдыха
- Зоны отдыха под открытым небом

ARENA F12T-IP — это двухполосная коаксиальная акустическая система, выполненная в элегантном дизайне, идеально подходит для инсталляций как внутри помещения, так и на открытом воздухе. Разработанная как система среднего и дальнего поля действия, она обеспечит равномерное звучание для каждого слушателя в зоне покрытия. ARENA F12T-IP обеспечивает лучшую в своём классе производительность и надёжность для широкого спектра коммерческих инсталляций — от стадионов и спортивных сооружений до парков, баз отдыха и бассейнов. ARENA F12T-IP — идеальный выбор для систем, требующих превосходного звучания музыки и речи.

Акустическая система состоит из ферритового НЧ-динамика 12" (300 мм) с катушкой 2" (50 мм) и ВЧ-излучателя диаметром 1,7" (44 мм) с катушкой 1,7" (44 мм) на рупоре с раскрытием 90° x 80°. ARENA F12T-IP обеспечивает 300 Вт AES мощности, плавную частотную характеристику и мощное воспроизведение басов до 40 Гц.

ARENA F12T-IP имеет высокую степень защиты IP-55 от любых погодных условий, что позволяет использовать данные акустические системы на площадках под открытым небом с возможностью соединения систем между собой.

Прочный корпус изготовлен из высококачественного полипропилена и армирован стекловолокном (фиброглас), невосприимчив к ультрафиолетовому излучению. Акустическая система предлагается в белом, чёрном и сером цветовых исполнениях.

Используйте ARENA F12T-IP с усилителями MX LAB серии TDA и FDA с готовыми пресетами для достижения максимального впечатления от прослушивания, а встроенные в эти усилители лимитеры позволят защитить акустические системы от избыточного сигнала и связанных с этим повреждений.



ARENA F12T-IP

Всепогодная коаксиальная акустическая система среднего и дальнего поля 1 x 12"

Технические характеристики

Акустическая система

ТИП	Широкополосная пассивная
IP РЕЙТИНГ	IP-55
ЧАСТОТНЫЙ ДИАПАЗОН (1)	50 Гц - 20 кГц (± 3 dB) 40 Гц (-10 дБ)
ДИНАМИКИ	НЧ: 1 x 12" (300 мм) / 2" (50 мм) Катушка. Феррит ВЧ: 1 x 1,7" (44 мм) / 1 x 1,7" (44 мм) Катушка
ЗВУКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ (2)	130 Дб пиковое
МОЩНОСТЬ	300 Вт (AES) / 1200 Вт (Peak)
ИМПЕДАНС	8 Ом
ТРАНСФОРМАТОР	100 V: 75 W 150 W 300 W
НАПРАВЛЕННОСТЬ	90° Гор. x 80° Верт.
КРОССОВЕР	2 kHz пассивный
КОНТАКТЫ (ВХОД)	1 x Пара клемм
КОНТАКТЫ (LINK)	1 x Пара клемм

РЕКОМЕНДОВАННЫЙ УСИЛИТЕЛЬ TDA500Q TDA500D FDA1200Q

Корпус

МАТЕРИАЛ	Армированный стекловолокном полипропилен (Файбергласс)
ЦВЕТ	Белый, черный, серый
ГРИЛЬ	Перфорированный металл
СПОСОБЫ МОНТАЖА	Крепление в комплекте
АКСЕССУАРЫ	Защитная крышка для контактов в комплекте
ГАБАРИТЫ ОБОРУДОВАНИЯ	(Ш) 425 mm x (В) 418 mm x (Г) 390 mm
ГАБАРИТЫ УПАКОВКИ	(Ш) 510 mm x (В) 510 mm x (Г) 480 mm
ВЕС НЕТТО	19,3 Кг
ВЕС БРУТТО	21,4 Кг

Заметки

- (1) Измерено на оси в открытом пространстве на расстоянии 1 метр.
- (2) Измерено на расстоянии 1 метр.

В соответствии с политикой компании MX LAB по постоянному совершенствованию продуктов мы оставляем за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

